UNTERBAUPROFILE

& VORWANDMONTAGESYSTEME

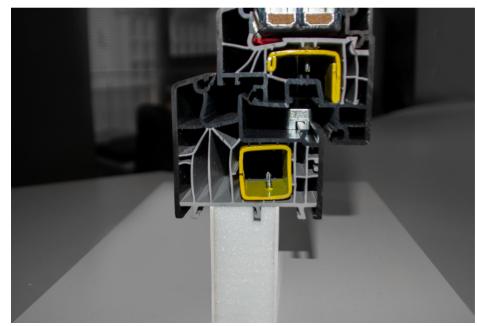






| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Unterbauprofile und Vorwandmontagesysteme von Gaugler & Lutz | 4 |
| Service Gaugler & Lutz / Vorteile der Systeme | 5 |
| Unterbauprofile | 7 |
| Vorwandmontagesystem | 9 |
| Prüfnachweis | 10 |
| Montageanleitung | 12 |
| Ihr Konfektionierer im Leicht- und Sandwichbau | 17 |

Unterbauprofile und Vorwandmontagesysteme von Gaugler & Lutz





Service Gaugler & Lutz / Vorteile der Systeme



Umformen Thermoformen (Multishape®), Eindrücken, Pressen/ Stauchen/Verdichten



Trennen Fräsen, Messern, Rillen, Konturenschnitt, Lochen, Schleifen, Stanzen, Sägen



Fügen Kleben, Dübeln, Schweißen, Kaschieren



Beschichten Coating



Stoffeigenschaften ändern Tempern, Trocknen, Entspannen, Versiegeln



KombinationFertigungsverfahren und
Produktionstechniken

→ Maschinen & Arbeitsplätze



Brandschutz



hochfest



Isolation



verrottungsbeständig



keine Wasseraufnahme



keine bedenklichen Flammschutzmittel



sehr gute Verschraubbarkeit



einfache Verarbeitung

4 / 18

5 / 18

.

Vorteile der Systeme

- großes Produktportfolio & Dichtevarianten
- · hohe Designfreiheit
- · individuelle Bearbeitungsmöglichkeit je nach Anforderung
- Zuschnitt aus Block, daher kleine Stückzahlen ohne hohe Formkosten realisierbar
- · Auswahl leichtester Materialien mit den besten Dämmeigenschaften
- hohe Lagerkapazität kurze Lieferzeiten sichere Versorgung
- innovative Werkstoffauswahl
- · enge Zusammenarbeit mit Instituten zur Weiterentwicklung
- · ift geprüftes System
- Baustoffklasse B2 nach DIN4102-1



6 / 18

Unterbauprofil

Unterbauprofile und Fensterbankanschlussprofile auf Ihre Anforderungen angepasst. Die Eigenschaften auf einen Blick:

- · sehr gute Wärmedämmung
- hohe Belastbarkeit
- · niedriges Gewicht
- · praktisch keine Wasseraufnahme
- kein Quellen
- · einfache Verarbeitung mit handelsüblichen Werkzeugen
- schrauben ohne vorbohren
- kein Nachexpandieren
- verrottungsresistent
- winddicht gem. MO-01/1
- schlagregendicht 600 pa gem. MO-01/1
- Profillänge bis 2.440 mm am Stück
- Dichte 130 Kg/m³
- Druckfestigkeit 2,1 N/mm² bei 10% / 1,5 N/mm² bei 2%
- Ablastung pro lfm >500 Kg*
- Schraubenauszugfestigkeit 2.675 N**
- Wasseraufnahme <1%
- Brandverhalten B2 DIN 4102
- Wärmeleitfähigkeit 0,037 W/m²K
- Luftdurchlässigkeit a < 0,1 m³/[m*h*(daPa)2/3]
- · Schlagregendichtheit 600 pa
- Beständigkeit gegen Lösemittel gut***

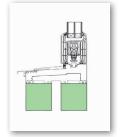


^{*} bei 70 mm Profil

^{**} gem. ift Prüfprotokoll 18-002670PR01

^{***} Details auf Anfrage

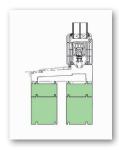
Standardprofilierung für alle gängigen Systemprofile. Z.B. VEKA, SCHÜCO, PROFINE, INOUTIC, etc.

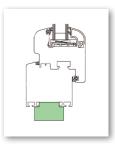


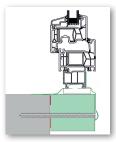


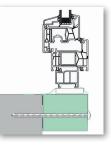














Vorwandmontagesystem

Vorwandmontageprofile geprüft nach MO-01/1 & MO-02/1 Die Eigenschaften auf einen Blick:

- · sehr gute Wärmedämmung
- · hohe Belastbarkeit
- · niedriges Gewicht
- praktisch keine Wasseraufnahme
- kein Quellen
- einfache Verarbeitung mit handelsüblichen Werkzeugen
- · schrauben ohne vorbohren
- · kein Nachexpandieren
- winddicht gem. MO-01/1
- schlagregendicht 600 pa gem. MO-01/1
- Profillänge 1.220 mm
- · Auskragung bis 90 mm geprüft
- Dichte 130 Kg/m³
- Druckfestigkeit 2,1 N/mm² bei 10% / 1,5 N/mm² bei 2%
- Ablastung pro Befestigungspunkt 69,6 Kg* / 195,9 Kg**
- Schraubenauszugfestigkeit 2.675 N***
- Wasseraufnahme <1%
- Brandverhalten B2 DIN 4102
- Wärmeleitfähigkeit 0,037 W/m²K
- Luftdurchlässigkeit a < 0,1 m³/[m*h*(daPa)2/3]
- Schlagregendichtheit 600 pa
- Beständigkeit gegen Lösemittel gut****



^{*} Statistikwert gem. ift Prüfprotokoll 18-002670PR01

^{**} Bruchlast gem. ift Prüfprotokoll 18-002670PR01

^{***} gem. ift Prüfprotokoll 18-002670PR01

^{****} Details auf Anfrage

Prüfnachweis

Prüfbericht ROSENHEIM 19-003412-PR04 (PB-E03-020310-de-01) Nummer Gaugler & Lutz GmbH & Co. KG Inhaber (Auftraggeber) Habsburgerstr. 12 73432 Aalen-Ebnat Deutschland Produkt Abdichtungs-/ und Befestigungssystem zwischen Fenster und Baukörper Lieferbezeichnung: Zargensystem für die Vorwandmontage von Bezeichnung Fenstern, T92.130 (G&L) Details Wandaufbau Wandaufbau aus Stahlbeton mit stumpfer Leibungsausbildung; Fenster Kunststofffenster mit Stahlaussteifung, 1230 mm x 1480 mm mit dem Glasaufbau 4 / 16 / 4; Einbaulage vorgesetzt montiert; Fensterbefestigung SFS FB-FK-T30 112x7,5mm (seitlich und oben); Befestigung der Zarge geklebt mit Roth Multi Fix 350, geschraubt mit SFS FB-FK-T30 132x7,5mm; Seitliche Lagesicherung Diagonalverklotzung; Lastabtragung Tragklötze unten; Abdichtung Selbstklebende Fugendichtungsfolie TOP TEC AKTIV Besonderheiten Auftrag Prüfung eines Befestigungssystems nach ift-Richtlinie MO-02/1 - Abschnitt 4.2 in Kombination mit der Prüfung von Fugeneigenschaften nach ift-Richtlinie MO-01/1 - Abschnitt 5 Umfang Der Prüfbericht umfasst insgesamt 38 Seiten. Der Prüfbericht darf nur ungekürzt veröffentlicht werden. Hinweis Es gilt das "Merkblatt zur Benutzung von ift-Prüfdokumentationen".

Alle Eigenschaften und Prüfergebnisse auf einen Blick:

| Beurteilung | Geprüfte Leistungseigenschaft | Ergebnis der Prüfung |
|---|---|--|
| | Eingangskontrolle nach ift-Richtlinie MO-02/1:2015-06 | Anforderungen erfüllt |
| | Bedienkräfte in Anlehnung an EN 12046-1:2003-11 | ≤ 10 Nm für die Freigabe, bzw. Verriegelung der Beschläge |
| | Schlagregendichtheit im Neuzustand in Anlehnung an EN 1027:2016-03 | Kein Wassereintritt bis 600 Pa |
| | Luftdurchlässigkeit im Neuzustand nach EN 12114:2000-03 | a < 0,1 m³/[m*h*(daPa)2/3] |
| | Widerstandsfähigkeit gegen Windlast - Druck-Sog-Wechselbelastung in Anlehnung an EN 12211:2016-03 | Reversible Verschiebung des Rahmens ≤ 3 mm an den Befestigungspunkten, keine bleibenden Lageveränderungen (<1,0 mm) bei einer Be- lastung von 1000 Pa |
| | Temperaturwechselbelastung nach ift-Richtlinie MO-01/1:2015-06 | Reversible Verschiebung des Rahmens ≤ 3 mm an den Befestigungspunkten, keine bleibenden Lageveränderungen (<1,0 mm) bei + 60°C / - 15°C, 10 Zyklen |
| | Dauerfunktion in Anlehnung an EN 1191:2000-02 | 10.000 Bedienzyklen / Anforderungen erfüllt |
| ift-Richtlinie MO-02/1, Abschnitt 5.2 sowie ift-Richtlinie MO-01/1, abschnitt 5.4 | Luftdurchlässigkeit nach simulierter Kurzzeitbelastung nach EN 12114:2000-03 | a < 0,1 m³/[m*h*(daPa)2/3] |
| | Schlagregendichtheit nach simulierter Kurzzeit- belastung in Anlehnung an EN 1027:2016-03 | Kein Wassereintritt bis 600 Pa |
| | Belastung mit Zusatzgewicht (vertikale Nutzlast) in Anlehnung an EN 14608:2004-06 | Reversible Verschiebung des Rahmens ≤ 3 mm an den Befestigungspunkten, keine bleibenden Lageveränderungen (<1,0 mm) bei einer Be- lastung von 600 N |
| | Widerstandsfähigkeit gegen Windlast - statisti- sche Windbelastung in Anlehnung an EN 12211:2016-03 | Reversible Verschiebung des Rahmens ≤ 3 mm an den Befestigungspunkten, keine bleibenden Lageveränderungen (<1,0 mm) bei einer Be- lastung von 800 Pa |
| | Widerstandsfähigkeit gegen Windlast - Druck-Sog-Wechselbelastung in Anlehnung an EN 12211:2016-03 | Reversible Verschiebung des Rahmens ≤ 3 mm an den Befestigungspunkten, keine bleibenden Lageveränderungen (<1,0 mm) bei einer Be- lastung von 400 Pa |
| | Bedienkräfte in Anlehnung an EN 12046-1:2003- 11 | ≤10 Nm für die Freigabe, bzw. Verriegelung der Beschläge |
| | Widerstandsfähigkeit gegen Windlast - Sicherheitsversuch in Anlehnung an EN 12211:2016-03 | Anforderungen erfüllt bei 1200 Pa |
| | Stoßfestigkeit in Anlehnung an EN 13049:2003- 04 | Anforderungen erfüllt bei einer Fallhöhe von 700 mm |
| | Demontage und Beurteilung nach ift-Richtlinie MO-02/1:2015-06 | Anforderungen erfüllt |

Montageanleitung

- zu verwenden sind ausschließlich die im Prüfbericht 19-003412-PR04 aufgeführten Materialien.
- der Untergrund muss tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein.
- die Verarbeitung des Kleb- & Dichtstoffes ist im Temperaturbereich von +5°C bis 40°C
- Detaillierte Verarbeitungsinformationen entnehmen Sie bitte dem Datenblatt.
- die Tragfähigkeit des Untergrundes ist mit einem Kleinprobenversuch zu bestätigen und zu dokumentieren.



Zuschneiden





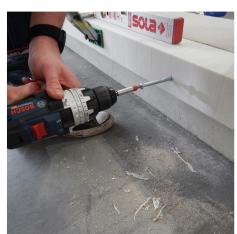


Klebstoffauftrag über die Länge



Andrücken der Zarge

12 / 18



Verschraubung 132 x 7,5 mm



Klebstoffauftrag über Länge & Kante

13 / 18

Montageanleitung









Stoßkantenausbildung

Andrücken der Zarge

Verschraubung Eckpunkt

Setzen und Ausrichten vertikale









Klebstoffverbindungen Stoß

Bohrung Eckpunkt

Setzen und Bohren

Abgeschlossene Zargenmontage

Ihr Konfektionierer im Leicht- und Sandwichbau

Liebe Geschäftspartner, liebe Kunden & Interessenten,

Gaugler & Lutz ist ein familiengeführtes Unternehmen mit Sitz in Aalen-Ebnat. Wir sind führender Verarbeiter von Kernwerkstoffen sowie Anbieter von Spezialwerkstoffen und –materialien für den Leicht- und Sandwichbau. Des Weiteren verstehen wir uns als Händler und Hersteller von Sport-, Reha- & Freizeitartikeln. Die große Produktvielfalt von Kernwerkstoffen, Verstärkungsfasern und Zubehör von namhaften Materiallieferanten garantieren eine stets konstante Qualität.

Unsere Kompetenzen gehen von der technischen Beratung und Vor-Ort-Betreuung über eine schnelle und unbürokratische Abwicklung mit kurzen Lieferzeiten.
Im eigenen Labor arbeiten wir stetig an der Optimierung unserer Produkte und
Fertigungsprozesse. Eine flexible Fertigung, die vielfältigen Konfektionsmöglichkeiten aufgrund unseres umfangreichen Equipments und die gut sortierten
Lagerflächen runden unser Leistungsspektrum ab.

Profitieren Sie von unseren Erfahrungen.

Unser Verkaufsteam steht Ihnen sowohl im Innen-, als auch im Außendienst unter der Rufnummer +49 7367 9666-555 oder per E-Mail unter angebot@gaugler-lutz.de jederzeit zur Verfügung.

17 / 18

Vor allem in Bereichen, in welchen eine sehr gute thermische Isolation erzielt werden soll, sind unsere Materialien die optimale Wahl.

Anschlussprofile, Dehnfugen, Türfüllungen und Kernmaterialien für Sandwichplatten: Von Dach bis Keller können unsere individuell konfektionierten Bauteile eingesetzt werden, um Bestwerte zu erreichen.

16 / 18

Wir stehen für innovative und maßgeschneiderte Lösungen um den Bau!



